

Pesaje de precisión para automatización

La mayor exactitud de las industrias



Conectividad PLC

El ACT350 Precision proporciona una conectividad PLC rápida, simple y sencilla para las básculas y los módulos de pesaje de alta precisión. Se trata de una solución perfecta para los sistemas de máquinas que requieren el nivel más alto de exactitud.



Conmutador Ethernet integrado

El ACT350 Precision admite una conectividad PLC rápida a través de las redes de Ethernet industrial más comunes mediante las topologías en estrella, en serie y en anillo.



Configuración del servidor web

Un servidor web interno permite una fácil configuración, comprobar el estado en remoto y llevar a cabo tareas de mantenimiento.



Pantalla y teclado incorporados

La pantalla y el teclado incorporados permiten una configuración, un diagnóstico, una comprobación del estado (indicado mediante texto) y un pesaje sencillos para la calibración local. Cuatro indicadores LED muestran el estado de la red y del dispositivo.



Transmisor de pesaje ACT350 Precision

El ACT350 Precision de METTLER TOLEDO posibilita la conectividad con las básculas de precisión. Integra fácilmente estos módulos y básculas extremadamente exactos para las aplicaciones de pesaje automático donde la exactitud es fundamental para la calidad y el ahorro de costes.

- Conectividad de red PROFINET® y EtherNet/IP™.
- Servidor web integrado para el servicio local o remoto.
- Pantalla OLED y teclado para la configuración, el mantenimiento y la comprobación del estado actual del sistema.
- Carcasa compacta: solo 40 mm de ancho.
- Comunicación que incluye supervisión del estado, alarmas, sincronización, latidos y otras funciones líderes de la industria.
- Control rápido y sencillo de las entradas y salidas digitales.
- Con alimentación de 24 V CC.
- Toma a tierra automática en carril DIN.

Transmisor de pesaje ACT350 Precision

Parámetro	Unidades de medida	ACT350 Precision	
Carcasa	Tipo de carcasa	Montaje en carril DIN, plástico reforzado y conexión rápida con toma a tierra automática de 3 puntos	
	An. x al. x pr.	mm (pulgadas)	40 x 110 x 100 (1,6 x 4,3 x 4)
	Peso de expedición	kg (lb)	0,6 (1,3)
	Protección medioambiental		IP20, tipo 1
	Autorización legal	°C / °F	De -10 a 40 / de 14 a 104 con entre un 10 % y un 90 % de humedad relativa, sin condensación
	Funcionamiento	°C / °F	De -10 a 50 / de 14 a 122 con entre un 10 % y un 90 % de humedad relativa, sin condensación
	Almacenamiento	°C / °F	De -40 a 60 / de -40 a 140 con entre 10 % y 90 % de humedad relativa, sin condensación
Velocidad de medición	Velocidad de actualización digital	Hz	<100 Hz
Conectividad	Interfaz de automatización	Certificación PROFINET o EtherNet/IP™ con GSDML, EDS, AOP y código de muestra	
	Conmutador Ethernet	Integrado (admite la topología en serie)	
	Protocolo	Interfaz de automatización estándar (SAI), interfaz cíclica y acíclica, y funciones de borrado, tara y puesta a cero (Valor de pesaje a PLC limitado a 7 dígitos)	
	Interfaces de servicios	Ethernet TCP/IP, servidor web, teclado y pantalla	
	Conectores	Conectores Ethernet RJ45	
Requisitos de alimentación	Pico en el arranque	V CC/mA	24 V CC; 2000 mA
	Funcionamiento normal	V CC/W	24 V CC; 5,1 W
Disipación de energía		W	<5 W
Báscula	Tipo de báscula		Básculas de precisión y módulos de precisión automáticos de METTLER TOLEDO. (RS232; RS422; RS485)
	Nº dispositivos entrada		1
	Nº básculas salida		1
	Tensión de excitación de la báscula	V CC	24 V CC ±10 % (versiones de 12 V CC solo admitidas con fuente de alimentación externa)
	Calibración		Determinada por el tipo de sensor o báscula
Pantalla	Tipo		OLED verde que incluye pantalla de peso, unidades de peso, indicación bruto/neto y símbolos gráficos para movimiento y centro de cero
	Altura de caracteres	mm (pulgadas)	5,6 (0,22)
	LED de estado		Báscula (SCL), alimentación (PWR), red (NW), dispositivo (DEV)
	Pantalla de pesaje		Visualización máxima de 7 dígitos; legibilidad determinada por el tipo de sensor o báscula
Teclado			4 teclas (arriba, abajo, izquierda e Intro); revestimiento de poliéster (PET) de 0,9 mm de grosor con pantalla de cristal de policarbonato de 0,178 mm de grosor
Homologaciones	Seguridad del producto		UL, cUL, CE y FCC
Entrada/salida digital	Comparadores software		5 salidas
	Control		3 entradas. Funcionalidades disponibles: ninguno, borrado de la tara, tara y puesta a cero Intervalo de entrada de alta tensión: 10-24 V CC Intervalo de entrada de baja tensión: 0-5 V CC
	Física		Sí

Información para pedidos del ACT350 Precision

	Descripción	Referencia del ACT350 Precision
PROFINET	WEIGH TRANSM PRNT R35000D8000LCT0030	30476263
EtherNet/IP™	WEIGH TRANSM ETIP R35000D8000LCE0030	30476264

Accesorios	Referencia del ACT350 Precision
Kit de conectores de repuesto	30485473

Fuente de alimentación adecuada	Referencia del ACT350 Precision
Entrada de 100 a 240 V CA, salida de 24 V CC / 2,5 A para 1 ACT350 como máximo	64090848

Comunicación	Básculas/módulos de pesaje de precisión	Comandos admitidos a través de la interfaz PLC
Full level support	PBK9_ APW (solo versión APW) PFK9_ APW (solo versión APW) Módulo de pesaje de alta precisión SLF6 Módulo de pesaje de alta precisión WKC Módulo de pesaje de alta precisión WMS	- Pesaje, estado, tara, puesta a cero, calibración y reinicio - Visualización y configuración de parámetros del módulo de pesaje a través del servidorweb - Upgrade del firmware del sensor mediante el servidor web (Valor de pesaje a PLC limitado a 7 dígitos)
Basic level support	Báscula y terminal ICS4__ Báscula y terminal ICS68_	Módulo de pesaje de alta precisión WMC Módulo de pesaje de alta precisión WX_ Balanza de laboratorio XPR____ Balanza de laboratorio XSR____
		- Pesaje, estado, tara y puesta a cero (Valor de pesaje a PLC limitado a 7 dígitos)

www.mt.com

Para obtener más información

METTLER TOLEDO Group

Industrial Division
Contacto: www.mt.com/contacts



Sujeto a modificaciones técnicas
©01/2020 METTLER TOLEDO. Todos los derechos reservados.
N.º de documento 30418573 A
MarCom Industrial