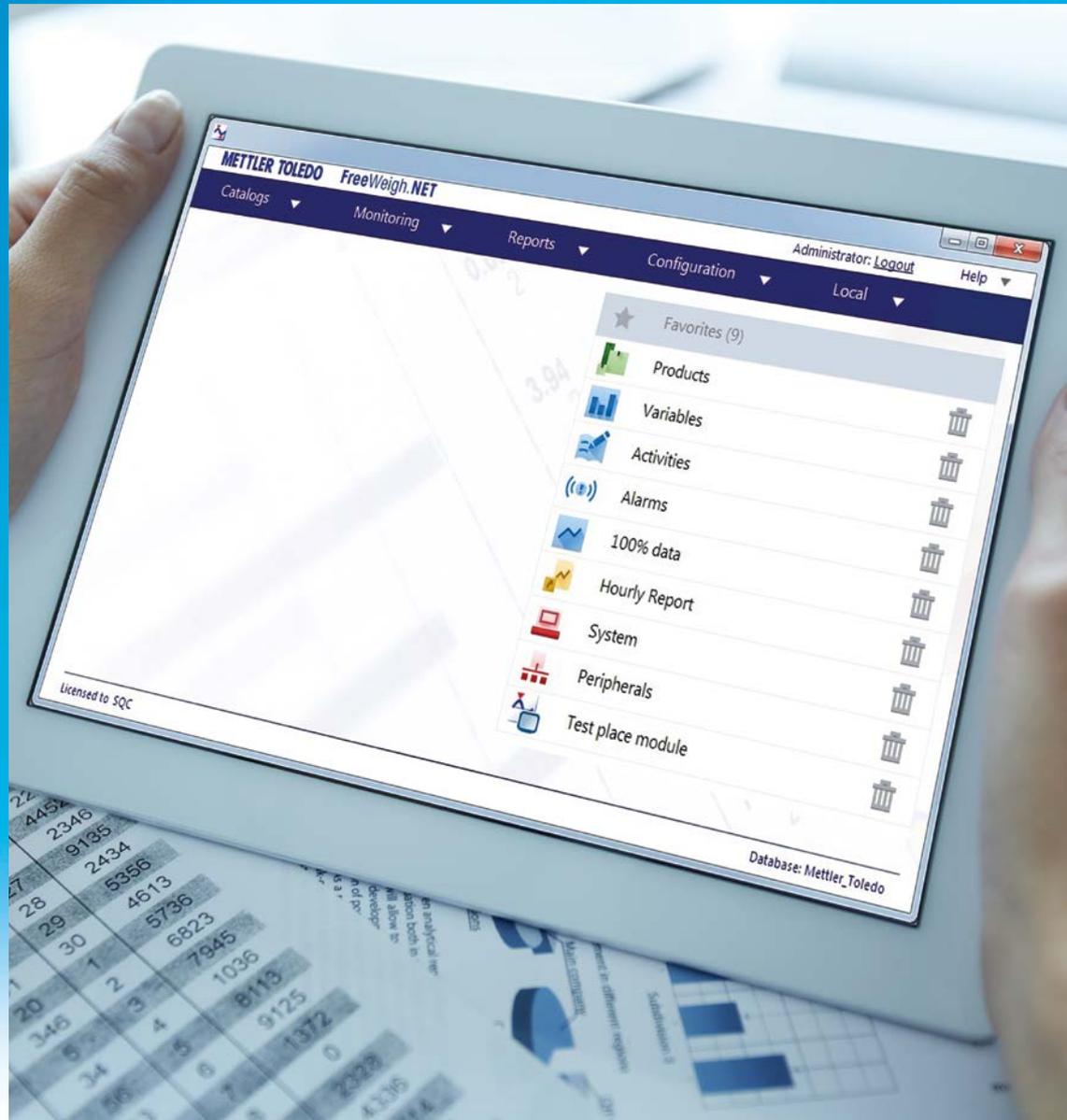


SQC



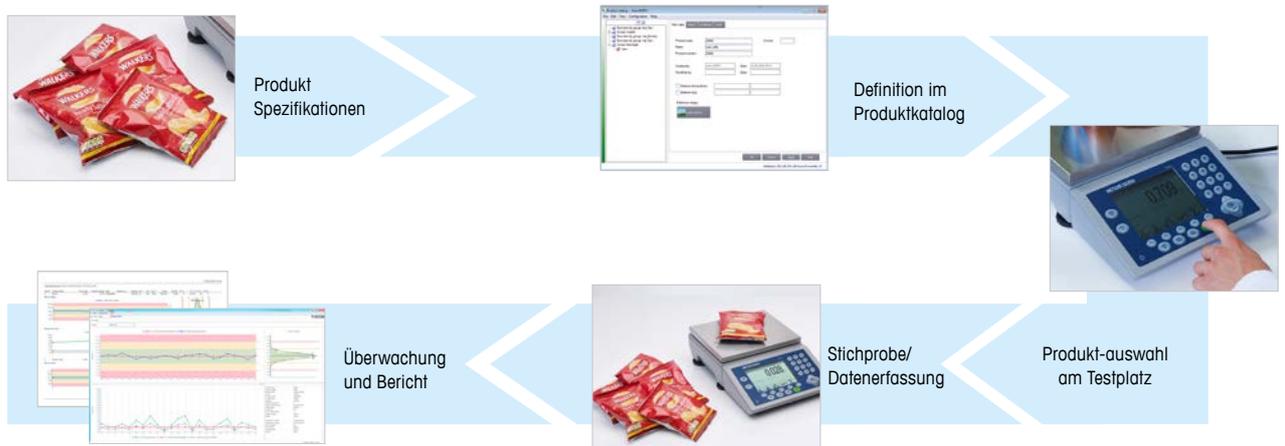
FreeWeigh.Net®

Neue Dimensionen in der Prozesskontrolle

METTLER TOLEDO

In wenigen Schritten zur dokumentierten Qualität

FreeWeigh.Net® führt sie schneller zum Ergebnis. Von der Spezifikation Ihres Produkts, bis zu detaillierten Ergebnissen sind nur fünf einfache und klare Schritte erforderlich.



Umfassende Qualitätskontrolle mit FreeWeigh.Net®

FreeWeigh.Net® erlaubt Ihnen über die Kontrolle der Füllmenge hinaus die Möglichkeit, eine Vielfalt von Qualitätsparametern zu erfassen, überwachen und zu dokumentieren. Seien es weitere Messwerte, wie Dichtigkeit einer Packung, Drehmoment eines Flaschenverschlusses oder Abriebfestigkeit einer Tablette. Verfügt das verwendete Messgerät über eine Datenschnittstelle,

können die erfassten Werte auch automatisch an FreeWeigh.Net® übertragen werden.

Attributive Qualitätsparameter, wie Haltbarkeitsdatum, Chargen-Nummer, Farbe oder Geschmack werden dank dem Attribut-Modul von FreeWeigh.Net® einfach und schnell erfasst und können dann z.B. in einem Pareto-Diagramm visualisiert werden.



Maximieren Sie die Wirtschaftlichkeit

Respektieren Sie gleichzeitig die gesetzlichen Anforderungen

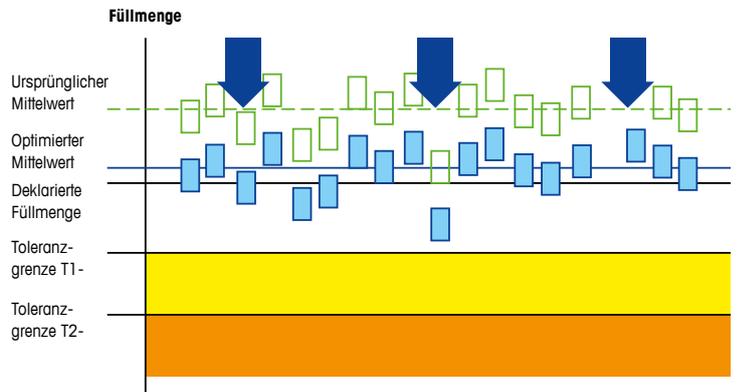
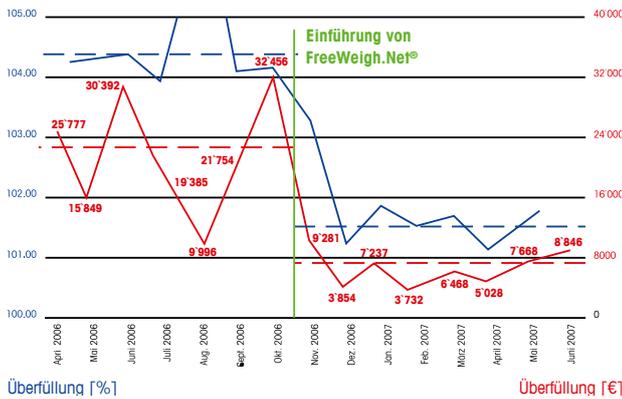
Dank der online Überwachung mittels FreeWeigh.Net® haben Sie Ihren Abfüllprozess zu jedem Zeitpunkt unter Kontrolle.

Stellen Sie während des Herstellprozesses eine Abweichung fest, können Sie sofort korrigierend eingreifen und so die optimale Füllmenge erreichen, ohne dass die gesetzlichen Mindestfüllmengen verletzt werden.

Standardabweichung diese hat, ohne dass Sie auf die Auswertung der handschriftlichen Erfassungsblätter warten müssen.

Ist die Produktionscharge abgeschlossen wissen Sie genau, welchen Mittelwert, welche Streuung und

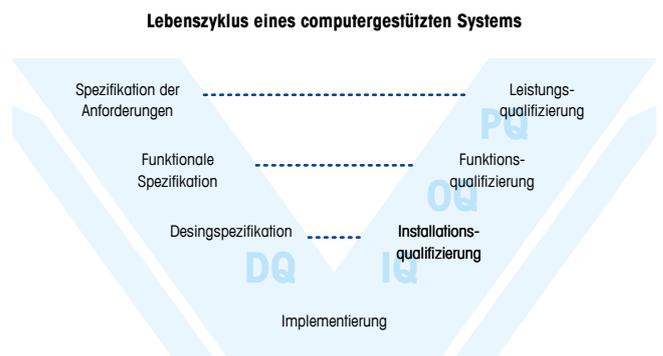
Das Ergebnis ist eine optimierte Wirtschaftlichkeit Ihrer Produktion, deren Einhaltung der Normen schwarz auf weiss dokumentiert ist.



Erfüllt die hohen Anforderungen der Pharmazeutischen Industrie

Über die Einhaltung von GMP-/GAMP-Vorschriften hinaus definiert, belegt und gewährleistet die Validierung eines Computersystems (CSV) die in der Prozessperformance erforderliche Zuverlässigkeit und Konsistenz.

Diese umfasst nicht nur das FreeWeigh.Net®-System, sondern auch die vollumfänglich rückverfolgbaren Entwicklungsprozesse bei METTLER TOLEDO, die FreeWeigh.Net® zu einem idealen Qualitätskontrollsystem für die pharmazeutische Industrie machen.



FreeWeigh.Net®

Die Qualität Ihrer Produkte steht im Vordergrund



Platzsparende Lösungen mit Remote-Waagen



Zentraler Produktkatalog enthält alle Prüfpunktdefinitionen



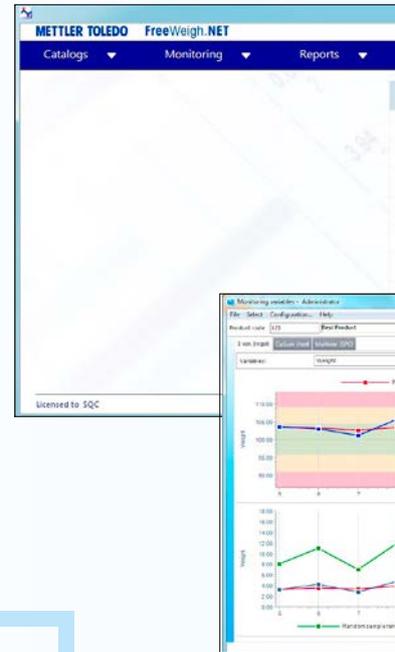
AVOR mit zentraler Datenbank



IT Administration und Wartung



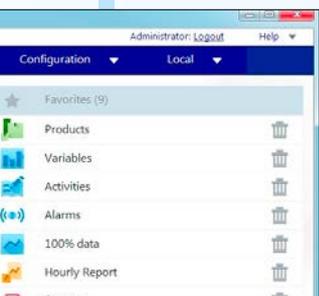
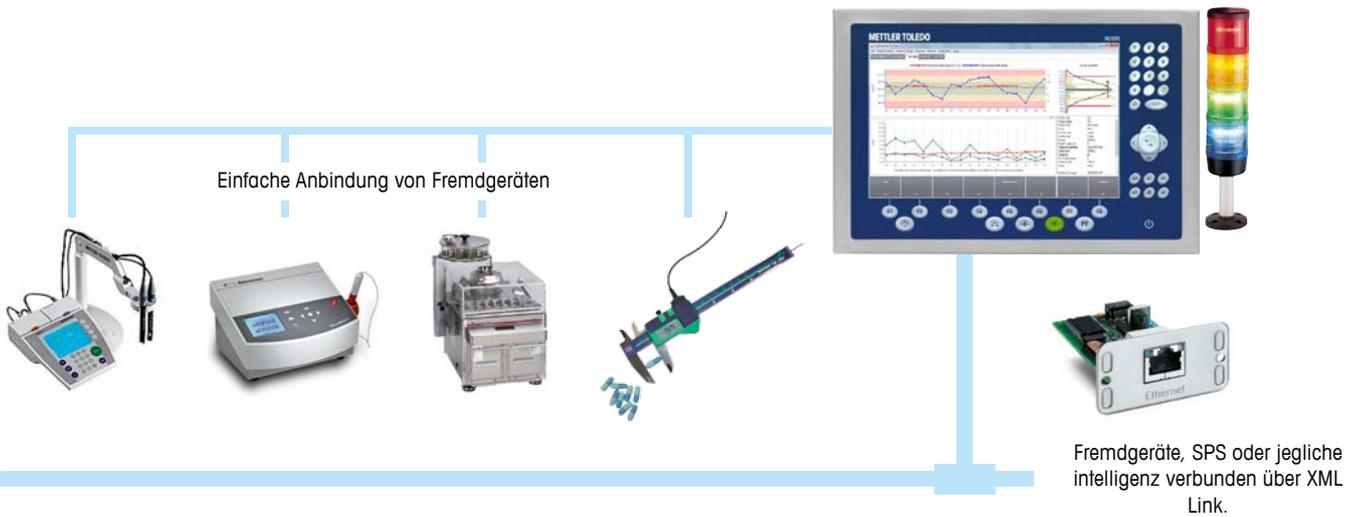
MS SQL Datenbank



- Group: Butter
 - Product: Long 200g Netcontent
 - Product: Nice 100g Netcontent
 - Product: Short 200g Netcontent
 - Product: Square 100g Netcontent
- Group: Milk
 - Product: Bottle 1.5l Netcontent
 - Product: Bottle 1l
 - Product: Brick 1l
- Group: Special Products
 - Product: Liquid Cheese
 - Cap Torque
 - CO2 Content
 - Ph value
 - Weight
 - Batch number
 - Bottle
 - Expiry date
 - Label
 - Promotion Label
- Group: Yoghurt
 - Product: Strawberry 100 g Netcontent
 - Product: Strawberry 50 g Netcontent
 - Product: Vanilla 100 g Netcontent
 - Product: Vanilla 50 g Netcontent



Automatisierte Gewichtsprüfung und Metallsuche

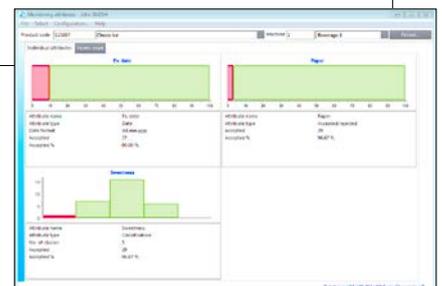
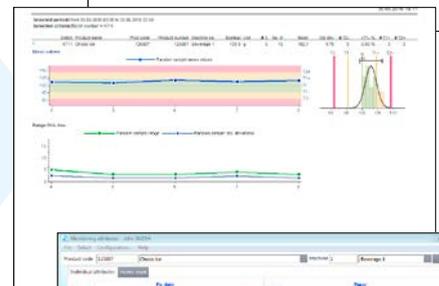


Überwachung & Dokumentation im Büro

Produktname	Produktcode	Produkttyp	Produktgewicht	Produktfarbe	Produktgröße	Produktform	Produktmaterial	Produktzustand	Produktzeitpunkt	Produktmenge	Produktqualität	Produktfehler	Produktanmerkungen
Produktname 1	Produktcode 1	Produkttyp 1	Produktgewicht 1	Produktfarbe 1	Produktgröße 1	Produktform 1	Produktmaterial 1	Produktzustand 1	Produktzeitpunkt 1	Produktmenge 1	Produktqualität 1	Produktfehler 1	Produktanmerkungen 1
Produktname 2	Produktcode 2	Produkttyp 2	Produktgewicht 2	Produktfarbe 2	Produktgröße 2	Produktform 2	Produktmaterial 2	Produktzustand 2	Produktzeitpunkt 2	Produktmenge 2	Produktqualität 2	Produktfehler 2	Produktanmerkungen 2



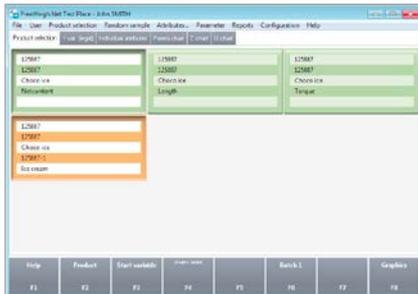
Ausführung und Datenerfassung schnell und einfach verständlich



Die Geräte im FreeWeigh.Net® Qualitätskontroll-System sind mit dem hauseigenen Computernetzwerk verbunden und alle erfassten Daten werden im zentralen Datenserver abgelegt. Die unmittelbar aktualisierten Statistiken werden sowohl als Rückmeldung an die Testplätze übermittelt, als auch automatisch an den Überwachungssystemen angezeigt.

Die modulare Systemarchitektur erlaubt schnelle und einfache Anpassungen an neue Gegebenheiten im Betrieb. Für den Betrieb im FreeWeigh.Net® System stehen eine breite Palette von Standardgeräten und spezialisierten Instrumenten zur Verfügung, welche in Bezug auf Leistung und Bauart in einer Vielzahl von Applikationen und Umweltbedingungen einsetzbar sind. Weitere Geräte können über das konfigurierbare Fremdgerätenbindungs-Modul betrieben werden.

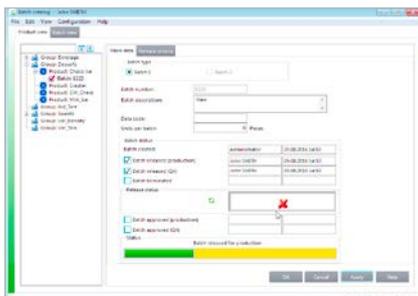
FreeWeigh.Net® – Ihre Qualität voll im Griff



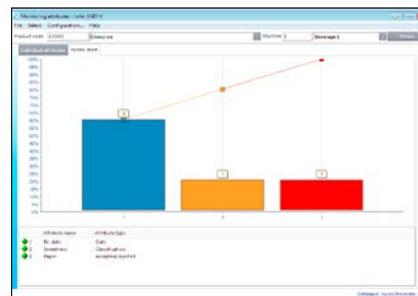
Das FreeWeigh.Net® Testplatz-Modul ist der PC basierte Arbeitsplatz, welcher die angeschlossenen Geräte steuert.



Online Feedback am FreeWeigh.Net® Testplatz-Modul. Aktualisierte Statistiken stehen unmittelbar zur Verfügung.



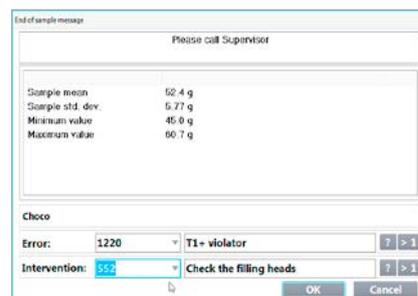
Der FreeWeigh.Net® Chargenkatalog verwaltet bis zu zwei parallelaufende Chargen pro Produkt.



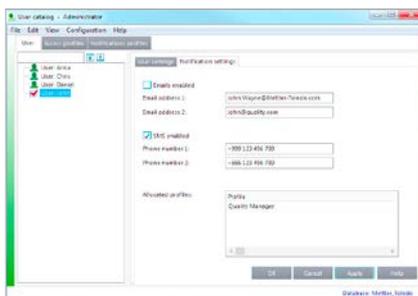
Attributive Produktdefekte können von FreeWeigh.Net® auch in der Pareto-Darstellung visualisiert werden.

Criteria	Value	Limit	Status
Mean value is greater than or equal to the required value	92.5	92.2	OK
Period mean value greater or equal to target	90.3	90.5	OK
The percentage of Magnitude is smaller than or equal to	12.33	12.00	OK
Period mean value greater than or equal to lower control limit	12.33	10.00	OK
Minimum number of sample sizes	20	20	OK
Minimum number of individual values	10	10	OK

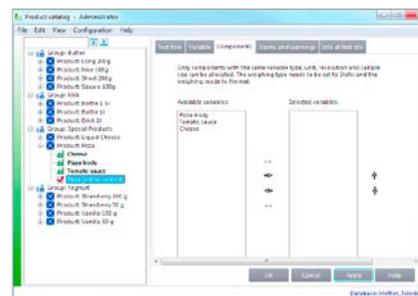
Für jede Charge lassen sich individuelle Kriterien zur Freigabe definieren, deren Erfüllung von FreeWeigh.Net® überwacht wird.



Das optionale Modul «Fehler & Massnahmen» erlaubt die Eingabe von Fehlergründen und des erfolgten Eingriffs in der Produktion.



FreeWeigh.Net® informiert per SMS oder E-Mail Nachrichten sofort über jegliche Prozessabweichungen.



FreeWeigh.Net® ermöglicht die Kontrolle aller Zutaten des Produktes durch die "Multi-Component Weighing" Funktionalität.

FreeWeigh.Net® – Die Gesamtlösung für Ihre Qualitätskontrolle



FreeWeigh.Net®
Statistical Quality and Process Control

FreeWeigh.Net
EINE Software für ALLE Anforderungen

-  **PLANEN**
-  **ÜBERWACHEN**
-  **DOKUMENTIEREN**
-  **KONFIGURIEREN**
-  **AUSFÜHREN**

Ihr Anspruch

- Überfüllung minimieren und Materialkosten senken
- Schnelle Eingriffsmöglichkeiten in den Prozess auf Basis von Online-Datenanalyse
- Einhaltung der FPVO – garantierte und schnelle Verfügbarkeit historischer Daten als rechtsgültiger Nachweis für eine umfassende Q-Analyse
- Einhaltung der FDA- und anderer Vorschriften bezüglich Audit Trail und Prozesskontrolle, wie 21 CFR Part 11
- Vereinfachung und Rationalisierung der Qualitätskontrollprozesse

Ihr Nutzen

- Bessere Ausnutzung der Materialchargen
- Vereinheitlichte Arbeitsabläufe und Prozesse
- Beschleunigte Datenerfassung und Eliminierung von Fehleingaben
- Einheitliches und automatisches Berichtswesen
- Schneller Return on Investment
- Verbesserung der Abfüllgenauigkeit und maximierte Wirtschaftlichkeit

Unser Auftrag

- Ein modernes und laufend aktualisiertes System zur umfassenden Qualitätskontrolle
- Lineare Erweiterbarkeit und flexible Anpassung an sich ändernde Bedingungen
- Zentrale Datenhaltung mit maximaler Verfügbarkeit
- Ideales Zusammenspiel von Software, Hardware und Peripherien
- Maximaler Investitionsschutz durch langjährige Produktpflege und bewährte Nachrüststrategien
- Intuitive Bedienung und einfache Handhabung
- Platzsparende Eingabegeräte und Messinstrumente
- Minimaler Schulungsbedarf und maximale Vermeidung von Fehlbedienung
- Klare Resultate, die einfach interpretierbar sind und aus denen sich schnell Massnahmen im Prozess ableiten lassen

Professionelle Services

METTLER TOLEDO bietet Ihnen eine Vielzahl von professionellen Dienstleistungen an, die einen reibungslosen Projekt- ablauf gewährleisten und Ihnen optimale Lösungen garantieren:

- Umfassende Validierungs-Dokumentation (CSV Pac) in zwei Bänden für Lieferantenaudit und IQ, OQ und PQ
- Unterstützung in Projektmanagement und -koordination durch erfahrene Projekttingenieure
- Validierungs-Support durch ausgebildete Spezialisten
- Datenbank- und ERP-Integration



www.mt.com

Für mehr Informationen

Mettler-Toledo GmbH
CH-8606 Greifensee
Tel. +41-44-944 2211
Fax +41-44-944 3060

Technische Änderungen vorbehalten
© 10/2017 Mettler-Toledo GmbH
Gedruckt in der Schweiz
MTSI 30399359