

# Piattaforma di pesatura



## **Piattaforma PBA439**

Design igienico

Protezione dalle infiltrazioni  
di acqua IP68/IP69K

Struttura resistente



## **Facile da pulire e robusta**

### Applicazioni con lavaggi intensivi

**METTLER TOLEDO**

# Piattaforme di pesatura convenienti

## Progettate per ambienti bagnati e umidi

La piattaforma in acciaio inossidabile PBA439 rappresenta una soluzione robusta, resistente e conveniente per un'ampia gamma di attività di pesatura in ambienti che richiedono lavaggi intensivi. Questa serie di piattaforme si adatta perfettamente a molte applicazioni industriali che richiedono resistenza, processi di pulizia ottimizzati e massima protezione da acqua, umidità e condensa.

### Accuratezza e protezione

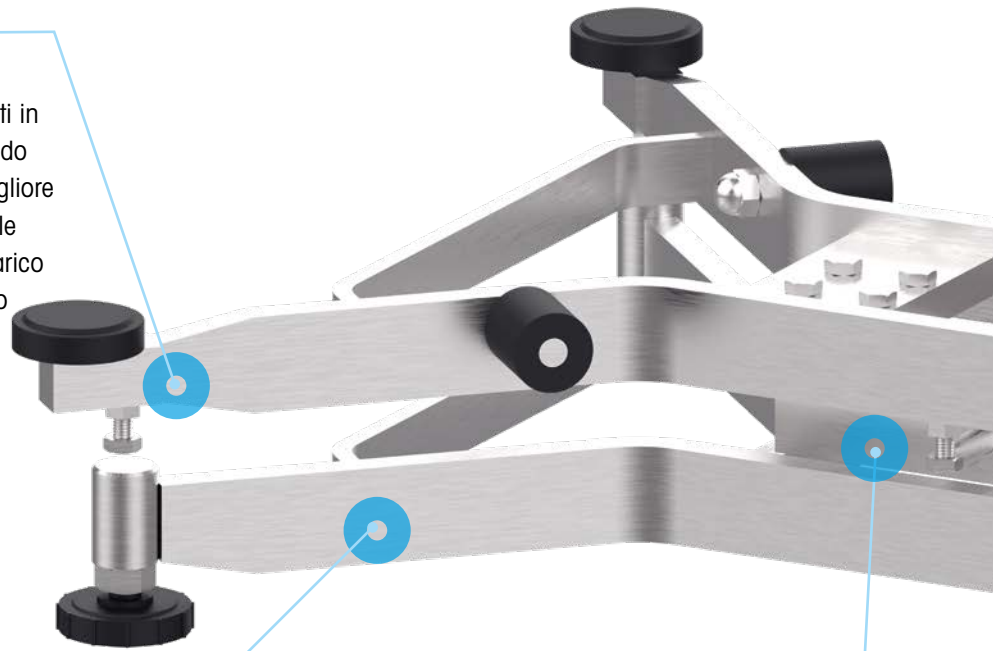
I fermi di sovraccarico posizionati in modo ottimale e regolabili in modo indipendente garantiscono la migliore protezione possibile dall'eventuale danneggiamento delle celle di carico per consentirvi di fare affidamento a lungo sull'accuratezza del sistema di pesatura.

### Elevata resistenza

La struttura interamente in acciaio inox elettrolucidato è progettata per resistere in ambienti difficili garantendo l'affidabilità e la lunga durata dell'apparecchiatura.

### Cella di carico sigillata ermeticamente

Questa avanzata cella di carico di alta qualità, provvista di sigillo saldato, è la scelta perfetta per le applicazioni bagnate e difficili. Resistente ai lavaggi intensivi a vapore e ad alta pressione, garantisce anche la massima affidabilità contro gli effetti dell'umidità.



“ Scoprite di più sulla piattaforma PBA439. ”  
Visitate la pagina Web: [www.mt.com/PBA439](http://www.mt.com/PBA439)



### Approvata per aree a rischio di esplosione

La serie di piattaforme PBA439 viene fornita anche con le certificazioni EX per l'uso in aree a rischio di esplosione classificate come Zona 1/21, Divisione 1 e Zona 2/22, Divisione 2.

### Design igienico

Il design robusto e aperto del telaio consente di accedere facilmente a tutti i componenti della struttura per una pulizia più efficace senza alcun rischio di contaminazioni.

### Livellamento accurato

La piastra di montaggio fissa è provvista di livella a bolla per agevolare gli operatori nella verifica del posizionamento ottimale al fine di garantire risultati di pesatura accurati, e i piedini si regolano facilmente consentendo di livellare lo strumento in modo rapido e accurato.

### Kit con design igienico opzionale

Per ridurre ulteriormente il rischio di contaminazioni, questa serie di piattaforme dispone di un kit opzionale con design igienico, che include piedini di livellamento e fermi di sovraccarico privi di filettature aperte per evitare l'accumulo di acqua e residui in posti nascosti.

# Specifiche tecniche, unità sistema metrico decimale

## Configurazioni standard

Unità sistema metrico decimale (kg/m)

Modello	Misura piattaforma	Portata massima								Lunghezza del cavo
		3 kg	6 kg	15 kg	30 kg	60 kg	150 kg	300 kg	600 kg	
<b>PBA439-QA</b>	228 × 228 [mm]	3 kg	6 kg							2,5 m
<b>PBA439-A</b>	240 × 300 [mm]	3 kg	6 kg	15 kg						2,5 m
<b>PBA439-QB</b>	305 × 305 [mm]			15 kg	30 kg	60 kg				2,5 m
<b>PBA439-BB</b>	300 × 400 [mm]				30 kg	60 kg				2,5 m
<b>PBA439-B</b>	400 × 500 [mm]				30 kg	60 kg	150 kg			2,5 m
<b>PBA439-BC</b>	500 × 650 [mm]					60 kg	150 kg	300 kg		2,5 m
<b>PBA439-CC</b>	600 × 800 [mm]					60 kg	150 kg	300 kg	600 kg	2,5 m

## Pesi e misure – Dati dell'omologazione per il commercio

### OIML (International Organization of Legal Metrology)

La certificazione dell'OIML (Organizzazione internazionale di metrologia legale) dimostra la conformità di uno strumento di pesatura al regolamento OIML R76, che stabilisce le caratteristiche metrologiche obbligatorie per gli strumenti di pesatura e specifica i metodi e le attrezzature da utilizzare per la verifica di tale conformità.

OIML/Unità sistema metrico decimale (kg/m)		Portata massima							
		3 kg	6 kg	15 kg	30 kg	60 kg	150 kg	300 kg	600 kg
<b>Risoluzione approvata, classe III, Single Range: 1×3.000e</b>									
<b>Risoluzione display approvata (e min.)</b>	[g]	1	2	5	10	20	50	100	200
<b>Portata minima</b>	[g]	20	40	100	200	400	1.000	2.000	4.000

### Soglie generali OIML pesi e misure

<b>Range di precarico</b>	[%]	18% della portata massima
<b>Intervallo di impostazione dello zero</b>	[%]	2% della portata massima
<b>Intervallo di impostazione della tara</b>	[kg]	Sottrattivo da 0 alla portata massima
<b>Intervallo di temperatura</b>	[°C]	Da -10 °C a +40 °C

## Pesatura: dati sulle prestazioni

I dati sulle prestazioni e i valori tipici sono determinati in un contesto di produzione senza correnti d'aria né vibrazioni. I valori tipici corrispondono al valore medio statistico calcolato su tutti gli strumenti valutati.

Unità sistema metrico decimale (kg/m)		Portata massima							
		3 kg	6 kg	15 kg	30 kg	60 kg	150 kg	300 kg	600 kg
<b>Risoluzioni display alla risoluzione massima (~15.000d/3.000e)</b>									
<b>Risoluzione display consigliata (min.)</b>	[g]	0,2	0,5	1	2	5	10	20	50
<b>Pesata minima all'1%</b>	[g]	16,4	41	82	164	410	820	1640	4100
<b>Valori standard</b>									
<b>Ds ripetibilità (a pieno carico)</b>	[g]	0,08	0,08	0,30	0,60	1,40	3,20	4,50	10,80
<b>Errore di indicazione tipico (a mezzo carico)</b>	[g]	0,20	0,60	1,00	2,90	4,60	10,60	15,30	31,20
<b>Errore di indicazione tipico (a pieno carico)</b>	[g]	0,20	0,50	0,90	2,00	4,20	9,80	12,30	25,10

## Pre carico max per piattaforme non approvate senza piatto di pesata

Unità sistema metrico decimale (kg/m)	Portata massima								Peso piatto di pesata (kg)	
	3 kg	6 kg	15 kg	30 kg	60 kg	150 kg	300 kg	600 kg		
QA (228×228 mm)	[kg]	6,9	3,9							0,95
A (240×300 mm)	[kg]	6,5	3,5	5,5						1,23
QB (305×305 mm)	[kg]			5,3	18,3	38,3				1,51
BB (300×400 mm)	[kg]				17,9	37,9				1,86
B (400×500 mm)	[kg]				66,5	36,5	46,5			2,85
BC (500×650 mm)	[kg]					32,9	92,9	192,9		5,8
CC (600×800 mm)	[kg]					30,6	90,6	190,6	138,4	11/14,1*

\*modello da 600 kg

## Glossario

Terminologia della pesatura	Definizione essenziale
<b>Risoluzione display</b>	La più piccola differenza di massa che può essere letta su uno strumento di pesatura. Per gli strumenti con display digitale, la risoluzione equivale al valore di divisione ovvero all'effettivo intervallo minimo previsto dal display della bilancia. La risoluzione display consigliata (min.) è quella stabilita dal produttore, mentre la risoluzione display certificata è quella stabilita (o imposta) dalle autorità per la regolamentazione di pesi e misure.
<b>Risoluzione</b>	La più piccola differenza significativa distinguibile tra le indicazioni visualizzate; è un termine non tecnico per indicare il numero di intervalli della scala di misurazione. Talvolta viene confusa con la risoluzione display.
<b>Portata minima</b>	L'intervallo di valori più basso di una bilancia, che non deve essere utilizzato; definire questo intervallo è obbligatorio secondo le disposizioni delle autorità per la regolamentazione di pesi e misure al fine di eliminare il rischio di errori di pesatura relativi di entità eccessiva. Nel settore industriale, si consiglia di utilizzare al posto di questo parametro la pesata minima, poiché si ritiene sia un metodo più accurato che tiene conto delle tolleranze di produzione del cliente.
<b>Ripetibilità</b>	Capacità di uno strumento di pesatura di fornire risultati concordi quando si posiziona più volte lo stesso carico sul recettore di carico in modo pressoché identico e in condizioni di test ragionevolmente costanti. La ripetibilità viene espressa sotto forma di deviazione standard.
<b>Errore di indicazione a pieno carico/mezzo carico</b>	La differenza tra il peso indicato sul display e il peso campione effettivo (a pieno carico/mezzo carico) collocato sulla bilancia. Questo valore rappresenta la combinazione degli errori dovuti a non linearità, offset di sensibilità e ripetibilità. Nota: talvolta si definisce erroneamente questo valore "errore di sensibilità" o "errore dell'intervallo di misurazione".
<b>Pesata minima</b>	Il più piccolo peso (campione) necessario affinché un'operazione di pesatura rispetti la tolleranza di pesatura desiderata. Se si pesano quantità inferiori alla soglia di pesata minima si generano errori dovuti al fatto che il peso campione è troppo piccolo per ottenere la tolleranza di processo stabilita.

### Avviamo collaborazioni sia a livello globale, sia a livello locale, ovunque sia la vostra azienda.



Che siate organizzazioni multinazionali o integratori di sistemi con clienti in tutto il mondo, le nostre piattaforme di pesatura approvate su scala globale vi consentono di standardizzare le soluzioni di pesatura per ridurre al minimo approvvigionamenti e ore di manodopera tecnica garantendo a clienti e strutture di produzione un servizio affidabile e di valore. Il nostro servizio completo di consulenza e il nostro ampio portfolio di soluzioni di pesatura sono a vostra disposizione per consentirvi di semplificare ogni attività.

**Per ulteriori dati tecnici,  
consultate il manuale utente.**



# Specifiche tecniche, unità sistema imperiale

## Configurazioni standard

Unità sistema imperiale (lb/in)

Modello	Misura piattaforma	Portata massima							Lunghezza del cavo
		10 lb	25 lb	50 lb	100 lb	250 lb	500 lb	1.000 lb	
<b>PBA439-QA</b>	9" x 9"	10 lb							8,2 ft
<b>PBA439-A</b>	9,5" x 11,8"	10 lb	25 lb						8,2 ft
<b>PBA439-QB</b>	12" x 12"		25 lb	50 lb	100 lb				8,2 ft
<b>PBA439-BB</b>	11,8" x 15,7"			50 lb	100 lb				8,2 ft
<b>PBA439-B</b>	15,7" x 19,7"			50 lb	100 lb	250 lb			8,2 ft
<b>PBA439-BC</b>	19,7" x 25,6"				100 lb	250 lb	500 lb		8,2 ft
<b>PBA439-CC</b>	23,6" x 31,5"				100 lb	250 lb	500 lb	1.000 lb	8,2 ft

## Pesi e misure – Dati dell'omologazione per il commercio

### NTEP (National Type Evaluation Program)

La certificazione NTEP (Programma statunitense per la valutazione del tipo) comprova che la produzione degli strumenti di pesatura avviene in conformità agli standard imposti dall'ente statunitense per la regolamentazione di pesi e misure. Il programma NTEP si basa su commissioni specializzate che sviluppano le politiche tecniche, le checklist per la valutazione e le procedure di test utilizzate dai laboratori autorizzati per valutare strumenti come le bilance.

NTEP/Unità sistema imperiale (lb/in)	Portata massima							
	10 lb	25 lb	50 lb	100 lb	250 lb	500 lb	1.000 lb	
<b>Risoluzione approvata, classe III, Single Range: 1x5.000d</b>								
<b>Risoluzione display approvata (e min.)</b>	[lb]	0,002	0,005	0,01	0,02	0,05	0,1	0,2
<b>Portata minima</b>	[lb]	0,04	0,1	0,2	0,4	1	2	4
<b>Soglie generali NTEP pesi e misure</b>								
<b>Range di precarico</b>	[%]	18% della portata massima						
<b>Intervallo di impostazione dello zero</b>	[%]	2% della portata massima						
<b>Intervallo di impostazione della tara</b>	[kg]	Sottrattivo da 0 alla portata massima						
<b>Intervallo di temperatura</b>	[°C]	Da -10°C a +40°C						

## Pesi e misure: dati sulle prestazioni

I dati sulle prestazioni e i valori tipici sono determinati in un contesto di produzione senza correnti d'aria né vibrazioni. I valori tipici corrispondono al valore medio statistico calcolato su tutti gli strumenti valutati.

Unità sistema imperiale (lb/in)	Portata massima							
	10 lb	25 lb	50 lb	100 lb	250 lb	500 lb	1.000 lb	
<b>Risoluzioni display alla risoluzione massima (~15.000d/5.000d)</b>								
<b>Risoluzione display consigliata (min.)</b>	[lb]	0,001	0,002	0,005	0,01	0,02	0,05	0,1
<b>Pesata minima all'1%</b>	[lb]	0,082	0,164	0,41	0,82	1,64	4,1	8,2
<b>Valori standard</b>								
<b>Ds ripetibilità (a pieno carico)</b>	[lb]	0,0004	0,0007	0,0014	0,0031	0,0071	0,010	0,024
<b>Errore di indicazione tipico (a mezzo carico)</b>	[lb]	0,00123	0,00220	0,00639	0,0101	0,0234	0,034	0,069
<b>Errore di indicazione tipico (a pieno carico)</b>	[lb]	0,00110	0,00198	0,00441	0,0093	0,0216	0,027	0,055

## Precarico per piattaforme non approvate senza piatto di pesata

Unità sistema imperiale (lb/in)		Portata massima						Peso piatto di pesata (lb)
		10 lb	25 lb	50 lb	100 lb	250 lb	500 lb	1.000 lb
QA (9" x 9")	[lb]	11,9						2,09
A (9,5" x 11,8")	[lb]	10,9	20,2					2,71
QB (12" x 12")	[lb]		19,7	56,4	116,7			3,32
BB (11,8" x 15,7")	[lb]			55,6	115,8			4,09
B (15,7" x 19,7")	[lb]			52,6	112,8	183,3		6,27
BC (19,7" x 25,6")	[lb]				105,0	285,7	586,8	12,76
CC (23,6" x 31,5")	[lb]				99,8	280,5	581,6	628,1
								24,2/31,02*

\*modello da 1.000 lb

## Glossario

Terminologia della pesatura	Definizione essenziale
<b>Risoluzione display</b>	La più piccola differenza di massa che può essere letta su uno strumento di pesatura. Per gli strumenti con display digitale, la risoluzione equivale al valore di divisione ovvero all'effettivo intervallo minimo previsto dal display della bilancia. La risoluzione display consigliata (min.) è quella stabilita dal produttore, mentre la risoluzione display certificata è quella stabilita (o imposta) dalle autorità per la regolamentazione di pesi e misure.
<b>Risoluzione</b>	La più piccola differenza significativa distinguibile tra le indicazioni visualizzate; è un termine non tecnico per indicare il numero di intervalli della scala di misurazione. Talvolta viene confusa con la risoluzione display.
<b>Portata minima</b>	L'intervallo di valori più basso di una bilancia, che non deve essere utilizzato; definire questo intervallo è obbligatorio secondo le disposizioni delle autorità per la regolamentazione di pesi e misure al fine di eliminare il rischio di errori di pesatura relativi di entità eccessiva. Nel settore industriale, si consiglia di utilizzare al posto di questo parametro la pesata minima, poiché si ritiene sia un metodo più accurato che tiene conto delle tolleranze di produzione del cliente.
<b>Ripetibilità</b>	Capacità di uno strumento di pesatura di fornire risultati concordi quando si posiziona più volte lo stesso carico sul recettore di carico in modo pressoché identico e in condizioni di test ragionevolmente costanti. La ripetibilità viene espressa sotto forma di deviazione standard.
<b>Errore di indicazione a pieno carico/mezzo carico</b>	La differenza tra il peso indicato sul display e il peso campione effettivo (a pieno carico/mezzo carico) collocato sulla bilancia. Questo valore rappresenta la combinazione degli errori dovuti a non linearità, offset di sensibilità e ripetibilità. Nota: talvolta si definisce erroneamente questo valore "errore di sensibilità" o "errore dell'intervallo di misurazione".
<b>Pesata minima</b>	Il più piccolo peso (campione) necessario affinché un'operazione di pesatura rispetti la tolleranza di pesatura desiderata. Se si pesano quantità inferiori alla soglia di pesata minima si generano errori dovuti al fatto che il peso campione è troppo piccolo per ottenere la tolleranza di processo stabilita.

### Avviamo collaborazioni sia a livello globale, sia a livello locale, ovunque sia la vostra azienda.



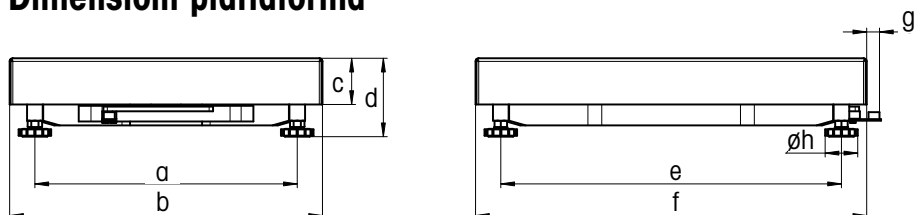
Che siate organizzazioni multinazionali o integratori di sistemi con clienti in tutto il mondo, le nostre piattaforme di pesatura approvate su scala globale vi consentono di standardizzare le soluzioni di pesatura per ridurre al minimo approvvigionamenti e ore di manodopera tecnica garantendo a clienti e strutture di produzione un servizio affidabile e di valore. Il nostro servizio completo di consulenza e il nostro ampio portfolio di soluzioni di pesatura sono a vostra disposizione per consentirvi di semplificare ogni attività.

**Per ulteriori dati tecnici,  
consultate il manuale utente.**



# Specifiche tecniche

## Dimensioni piattaforma



### Dimensioni di PBA439 in mm

Dimensioni		a	b	c	d min*	e	f	g	h
<b>QA</b>	mm	163	228	56	85,6	163	228	21	42
<b>A</b>	mm	175	240	56	85,6	235	300	21	42
<b>QB</b>	mm	240	305	57	96,6	253	305	18	42
<b>BB</b>	mm	235	300	57	96,6	335	400	18	42
<b>B</b>	mm	335	400	59	100,1	435	500	18	42
<b>BC</b>	mm	437	500	73	106,8	584	650	17	42
<b>CC</b>	mm	503	600	85	128,3	724	800	18	42

\* Kit non concepiti per attrezzature progettate secondo criteri igienico-sanitari. Nei kit con design igienico, l'altezza della piattaforma aumenta di 12 mm.

### Dimensioni del modello PBA439 in pollici

Dimensioni		a	b	c	d min*	e	f	g	h
<b>QA</b>	pollici	6,42	8,98	2,2	3,37	6,42	8,98	0,83	1,65
<b>A</b>	pollici	6,89	9,45	2,2	3,37	9,25	11,81	0,83	1,65
<b>QB</b>	pollici	9,45	12,01	2,24	3,8	9,96	12,01	0,71	1,65
<b>BB</b>	pollici	9,25	11,81	2,24	3,8	13,19	15,75	0,71	1,65
<b>B</b>	pollici	13,19	15,75	2,32	3,94	17,13	19,69	0,71	1,65
<b>BC</b>	pollici	17,2	19,69	2,87	4,2	22,99	25,59	0,67	1,65
<b>CC</b>	pollici	19,8	23,62	3,35	5,05	28,5	31,5	0,71	1,65

\* Kit non concepiti per attrezzature progettate secondo criteri igienico-sanitari. Nei kit con design igienico, l'altezza della piattaforma aumenta di 0,47 pollici.

### Struttura delle piattaforme di diverse dimensioni



A = 240 × 300 mm / 9,5" × 11,8"

QA = 228 × 228 mm / 9" × 9"



BB = 300 × 400 mm / 11,8" × 15,7"

QB = 305 × 305 mm / 12" × 12"

B = 400 × 500 mm / 15,7" × 19,7"



BC = 500 × 650 mm / 19,7" × 25,6"



CC = 600 × 800 mm / 23,6" × 31,5"



## Specifiche generali

<b>Protezione dalle infiltrazioni</b>	IP68/IP69k	
<b>Materiale</b>	Telaio della piattaforma: acciaio inox (AISI 304)	
	Piatto di carico: acciaio inox (AISI 304)	
<b>Superficie</b>	Piatto di carico: Ra ≤ 1.6um	
<b>Cella di carico</b>	In acciaio inox, ermeticamente sigillata	
<b>Conformità</b>	Metrologia	OIML Classe III, NTEP Classe III
	EMC	10 V/m
<b>Interfaccia del sistema di pesatura</b>	Analogica	
<b>Temperatura di esercizio</b>	Compensazione	Da -10 °C a +40 °C/da 14 °F a 104 °F
	Funzionamento (in area sicura)	Da -20 °C a +65 °C/da -4 °F a +149 °F
<b>Approvazioni per aree a rischio di esplosione (opzionale)</b>	ATEX/IECEx	II 2G Ex ia IIC T6/T4 Gb, II 2D Ex ia IIIC T80 °C Db -40 °C ≤ Ta ≤ 60 °C, T5/T4; -40 °C ≤ Ta ≤ 40 °C T6 II 3G Ex ic IIC T6/T4 Gc -40 °C ≤ Ta ≤ 60 °C, T5/T4; -40 °C ≤ Ta ≤ 40 °C T6 II 3G Ex ec IIC T6 Gc, II 3D Ex tc IIIC T80 °C Dc -40 °C ≤ Ta ≤ 60 °C
		FMus
	FMc	IS/I,II,III/1/ABCDEFG/T6/T4 Classe I, Zona 1, Ex ia IIC T6/T4 Gb Classe II, III, Zona 21, Ex ia IIIC T80 °C Db -40 °C ≤ Ta ≤ 60 °C, T5/T4; -40 °C ≤ Ta ≤ 40 °C T6 NI/I,II,III/2/ABCDEFG/T6 -40 °C ≤ Ta ≤ 60 °C Classe I, Zona 2, Ex ec IIC T6 Gc Classe II, III, Zona 22, Ex tc IIIC T80 °C Dc
<b>Indicatori compatibili</b>	In area sicura: tutti gli indicatori analogici METTLER TOLEDO	
	In area a rischio di esplosione: selezionare l'indicatore adeguato con certificazione Ex, in base alle normative Ex locali	

## Accessori

N. articolo	Designazione	Descrizione	Immagine
72229393	Colonna aperta 120 mm/4,7"	Per piattaforme di ogni dimensione	
72198702	Colonna aperta 330 mm/13"	Per piattaforme di ogni dimensione	
72198703	Colonna aperta 660 mm/26"	Per piattaforme di ogni dimensione	
72198704	Colonna aperta 900 mm/35,4"	Per piattaforme di dimensioni superiori alla misura A	
72225939	Carrello in acciaio inox BC	Per piattaforme di misura BC	
72225940	Carrello in acciaio inox CC	Per piattaforme di misura CC	
30253326	Rulliera 400×500 mm/ 15,7"×19,7" in acciaio inox	Per piattaforme di misura B. Far scorrere dal lato corto della piattaforma.	
30253328	Rulliera 500×650 mm/ 19,7"×25,6" in acciaio inox	Per piattaforme di misura BC. Far scorrere dal lato corto della piattaforma.	
30253330	Rulliera 600×800 mm/ 23,6"×31,5" in acciaio inox	Per piattaforme di misura CC. Far scorrere dal lato corto della piattaforma.	
30253327	Rulliera 400×500 mm/ 15,7"×19,7" in acciaio inox	Per piattaforme di misura B. Far scorrere dal lato lungo della piattaforma.	
30253329	Rulliera 500×650 mm/ 19,7"×25,6" in acciaio inox	Per piattaforme di misura BC. Far scorrere dal lato lungo della piattaforma.	
30253331	Rulliera 600×800 mm/ 23,6"×31,5" in acciaio inox	Per piattaforme di misura CC. Far scorrere dal lato lungo della piattaforma.	
30640393	Rulliera 400×500 mm/ 15,7"×19,7" in acciaio inox	Per aree a rischio di esplosione	
30640394	Rulliera 500×650 mm/ 19,7"×25,6" in acciaio inox	Per aree a rischio di esplosione	
30640395	Rulliera 600×800 mm/ 23,6"×31,5" in acciaio inox	Per aree a rischio di esplosione	
22021062	Staffa di montaggio anteriore	Per supporto di montaggio anteriore ICS4_9	

Per ulteriori informazioni sul **piatto AISI 316 in acciaio inox**, scansionate il codice QR della pagina precedente per accedere al manuale utente.

# Scoprite le nostre offerte di assistenza tecnica per ogni esigenza dei vostri strumenti

L'assistenza tecnica METTLER TOLEDO offre risorse per migliorare l'efficienza, le prestazioni e la produttività attraverso pacchetti adatti a esigenze operative specifiche che permettono di ottimizzare la durata dello strumento e proteggere l'investimento compiuto nella soluzione di pesatura.

► [www.mt.com/IND-Service](http://www.mt.com/IND-Service)

## Installazione iniziale professionale



I servizi di installazione comprendono il supporto per le vostre specifiche condizioni di produzione:

- Documentazione IQ/OQ/PQ/MQ professionale
- Taratura e conferma di idoneità all'uso
- Installazioni per aree a rischio di esplosione

## Estensione della copertura della garanzia



È disponibile una copertura aggiuntiva di due anni che comprende la manutenzione preventiva e le riparazioni, per proteggere l'acquisto dell'indicatore o dell'intero sistema assicurandosi la massima produttività e il controllo totale della spesa.

## Accuratezza garantita nel tempo



Linee guida fornite da esperti (GWP Verification™), comprensive di un programma di test periodici che specifica nel dettaglio i quattro fattori chiave per ottimizzare l'efficienza e garantire la qualità:

- Test da eseguire
- Pesi da usare
- Frequenza delle verifiche
- Tolleranze da applicare

## Manutenzione programmata



I programmi completi di manutenzione preventiva comprendono ispezioni, test di funzionalità e sostituzione proattiva dei componenti usurati.

Le ispezioni consentono di ottenere una valutazione completa delle condizioni attuali dello strumento, accompagnata dalle raccomandazioni degli esperti per la manutenzione.

## Tarare per garantire qualità e conformità alle normative **GWP®**

L'Accuracy Calibration Certificate (ACC) stabilisce l'incertezza di misura in uso sull'intero intervallo di pesatura. Gli allegati corrispondenti forniscono un'indicazione chiara dell'esito positivo o negativo delle verifiche per le specifiche tolleranze applicate, come idoneità all'uso previsto (GWP®), conformità a OIML R76, HB44 NTEP o ulteriori normative.

[www.mt.com/PBA439](http://www.mt.com/PBA439)

Per ulteriori informazioni

### METTLER TOLEDO Group

Divisione industriale

Contatto locale: [www.mt.com/contacts](http://www.mt.com/contacts)



Documento soggetto a modifiche tecniche

©01/2022 METTLER TOLEDO. Tutti i diritti riservati

Documento n. 30556161

MarCom Industrial